

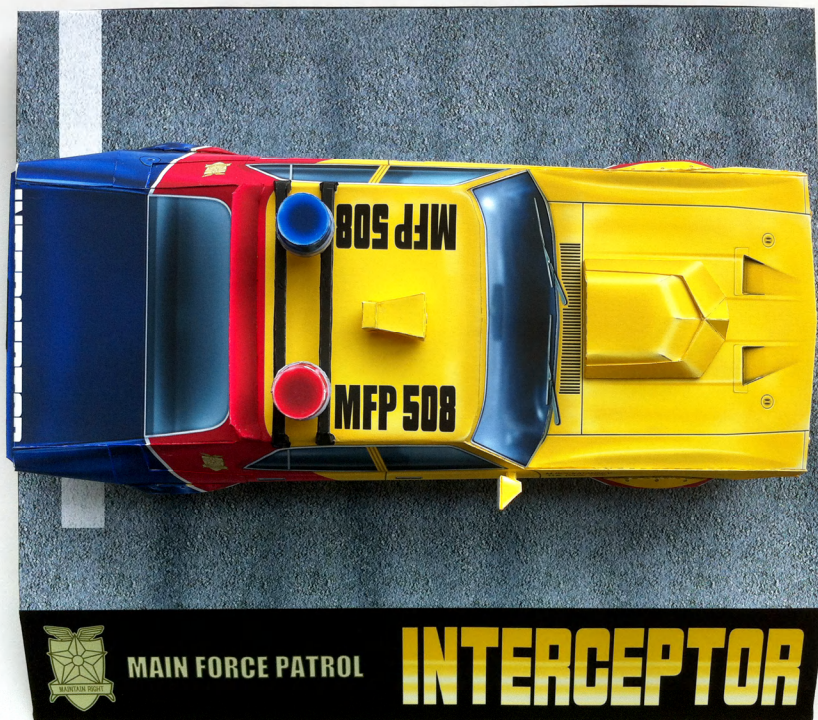


papermodel









推奨出力形式
Recommended
printout style

A3ノビ インクジェット出力 Super A3(329x483mm) Inkjetprint

推奨用紙
Recommended
paper

0.2 mm 程度の厚手、無光沢、または半光沢用紙
Thick(about 0.2mm) non-glossy or semi-glossy paper.

- 制作は「組み立て説明図」以外に「完成見本」写真等も参照しながら行なうと、細部の位置合わせなど参考になります。
- During assembly, refer to the “completed sample diagram” as well as the “explanatory assembly diagrams” as this reveals the details of how it all fits together.
- 接着には速乾性木工用ボンドが最適です。
- Quick drying woodwork glue is best.
- ペーパークラフトの最も顕著な粗(アラ)としてはやはり、貼り合わせた紙の厚みの白地が非常に目立つという点があります。これを極力回避する手だてとして、組み立て段階、または組み立て後に、パーツの断面を印刷色と近い色の水彩絵の具などで塗装する方法があります。これは完成時に格段の差となってあらわれるのでぜひ行なって下さい。
- Obviously, the most notable negative aspect concerning paper craft is that when stuck together the thick white paper widths stand out. To avoid this as far as possible, during or after assembly paint those sections with a water color that closely matches the printed paper.
When completed this makes a significant difference in the appearance, therefore please do so if at all possible.



- 円筒状のパーツをつくるには、図のように硬い棒状の物を使ってこれを巻き込むように指先でこすりながら転がしてやれば作成できます。紙に充分くせがつくまで少し力を入れて行なうのがコツです。
- To make the cylinder section use a hard stick as indicated in the diagram, it is possible to roll the paper around the stick by rolling it with the finger tips. The key to ensuring the correct form is to use a little bit of strength when rolling with the finger tips and not to be too gentle.
- カッター、刃物のご使用は充分お気を付けください。
- Please take sufficient care when using the cutter or blade.

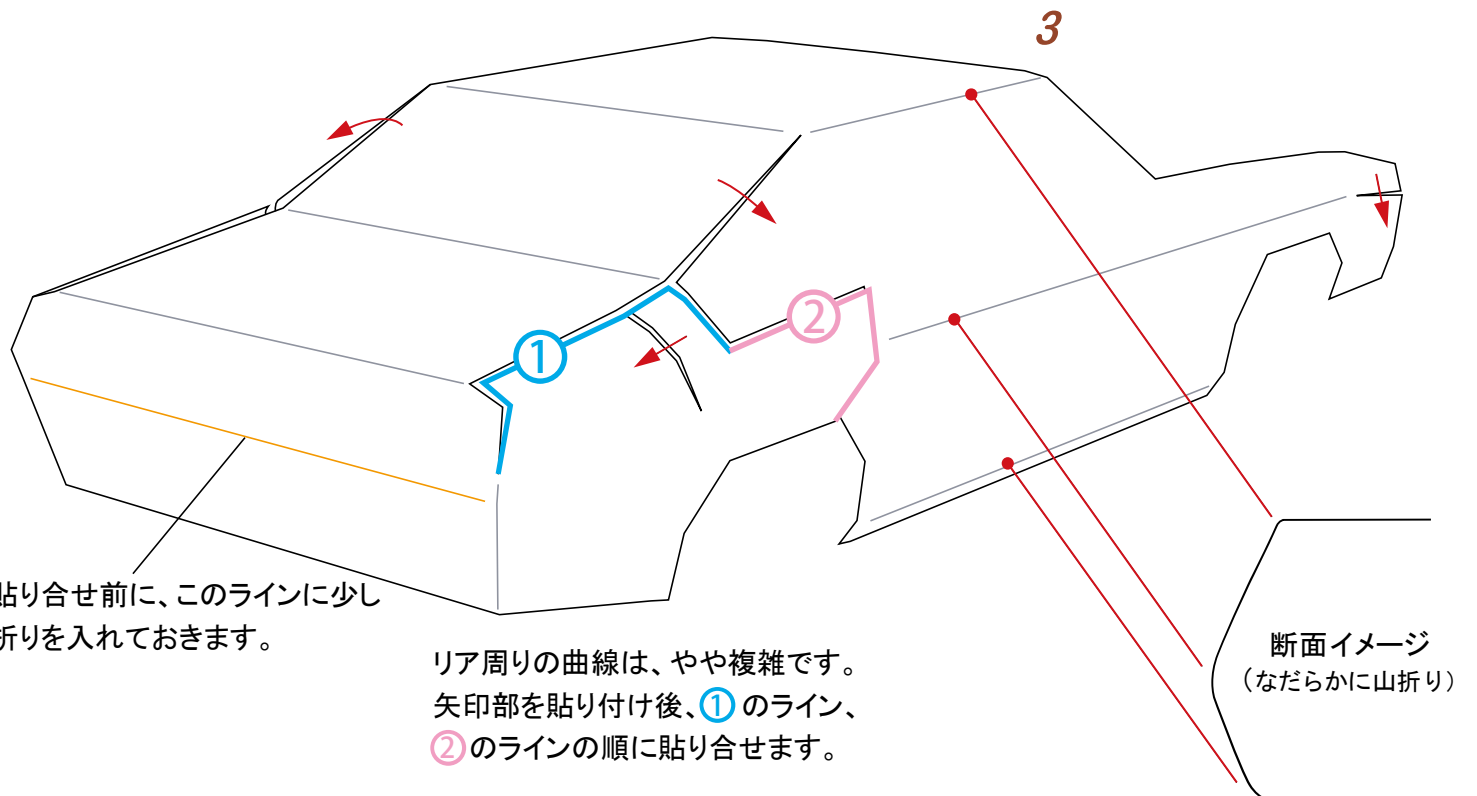
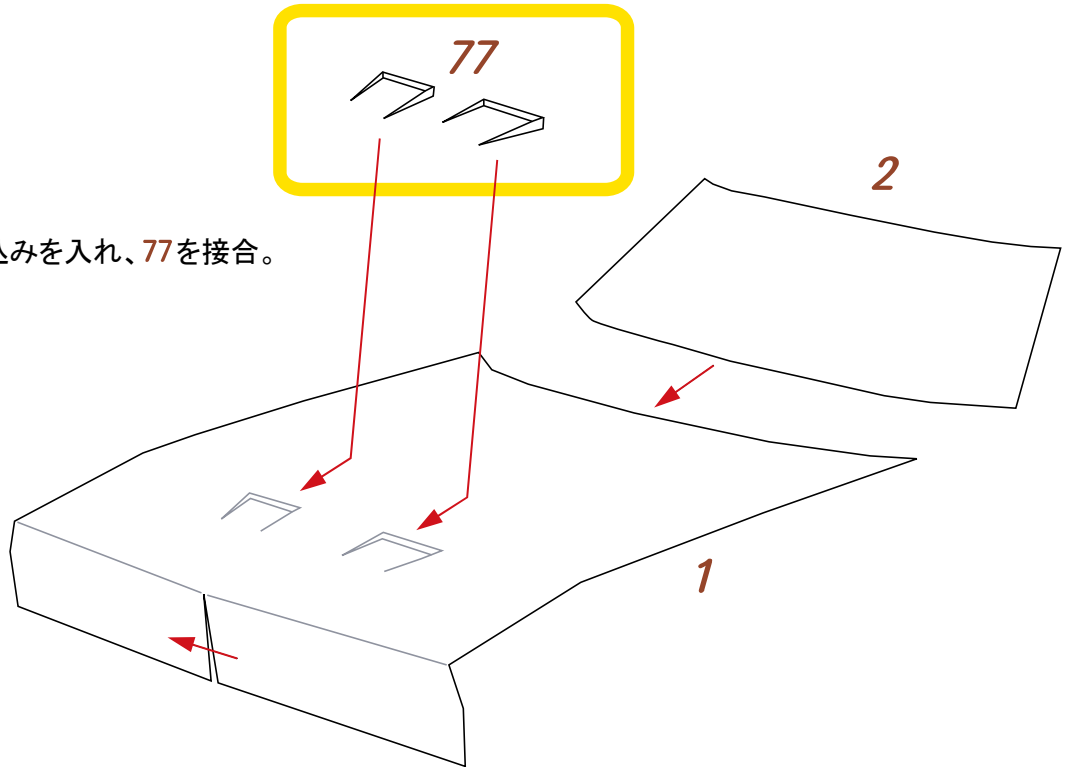
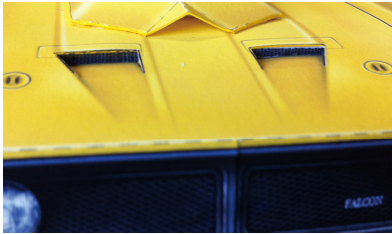


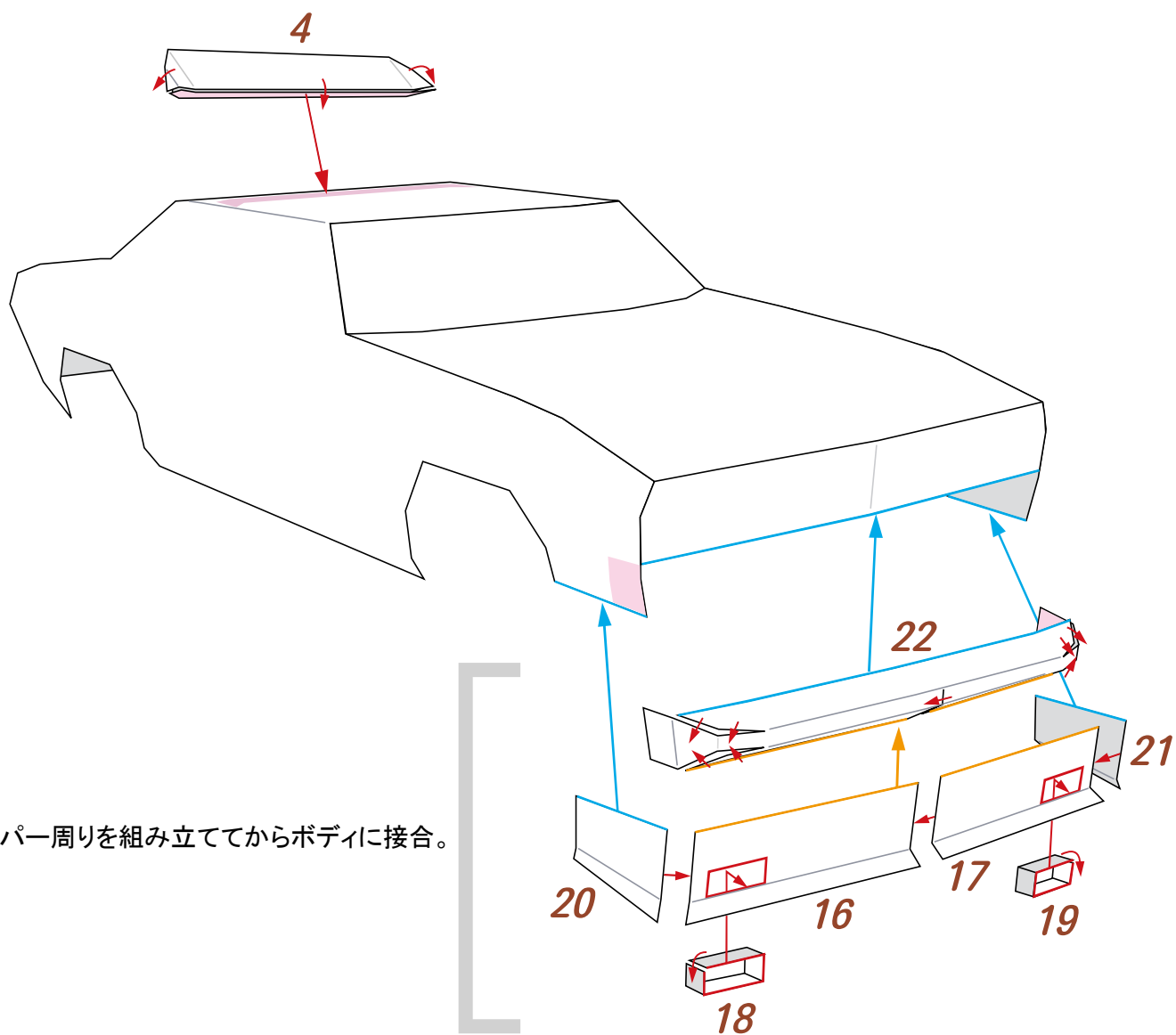
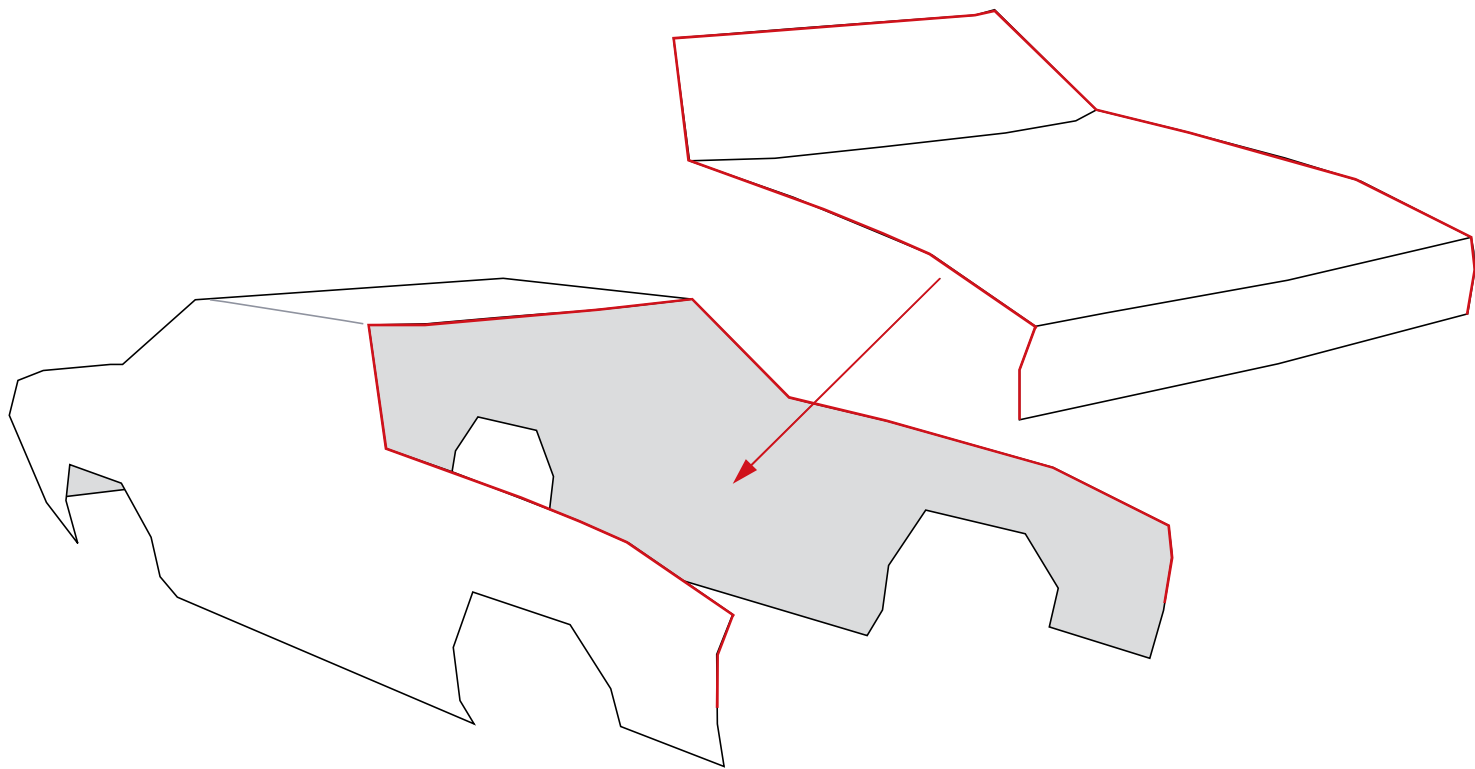
Paper Model Manual

山折り線 - - - - - Mountain fold line
 谷折り線 - - - - - Valley fold line
 切り取り線 ——— Cutoff line
 切り抜き ✂ Cut off
 のり付け面 ■ Gluing surfaces

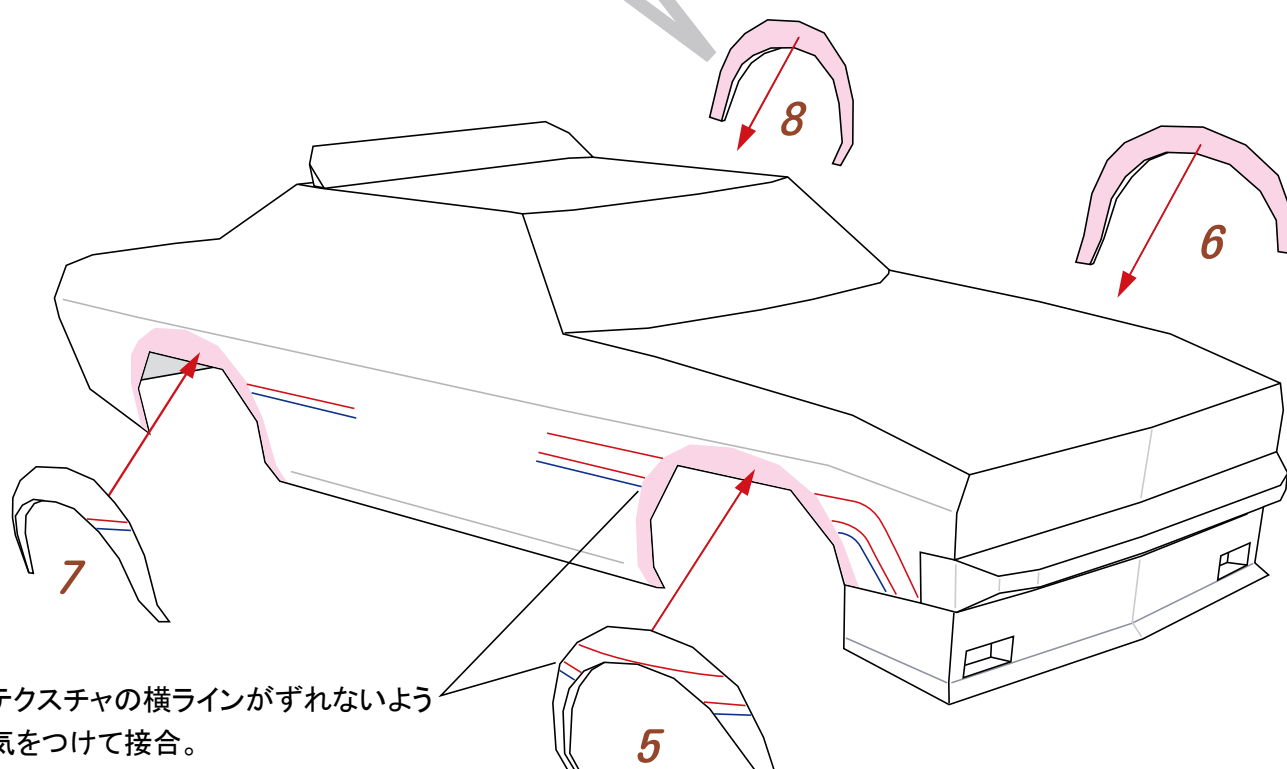
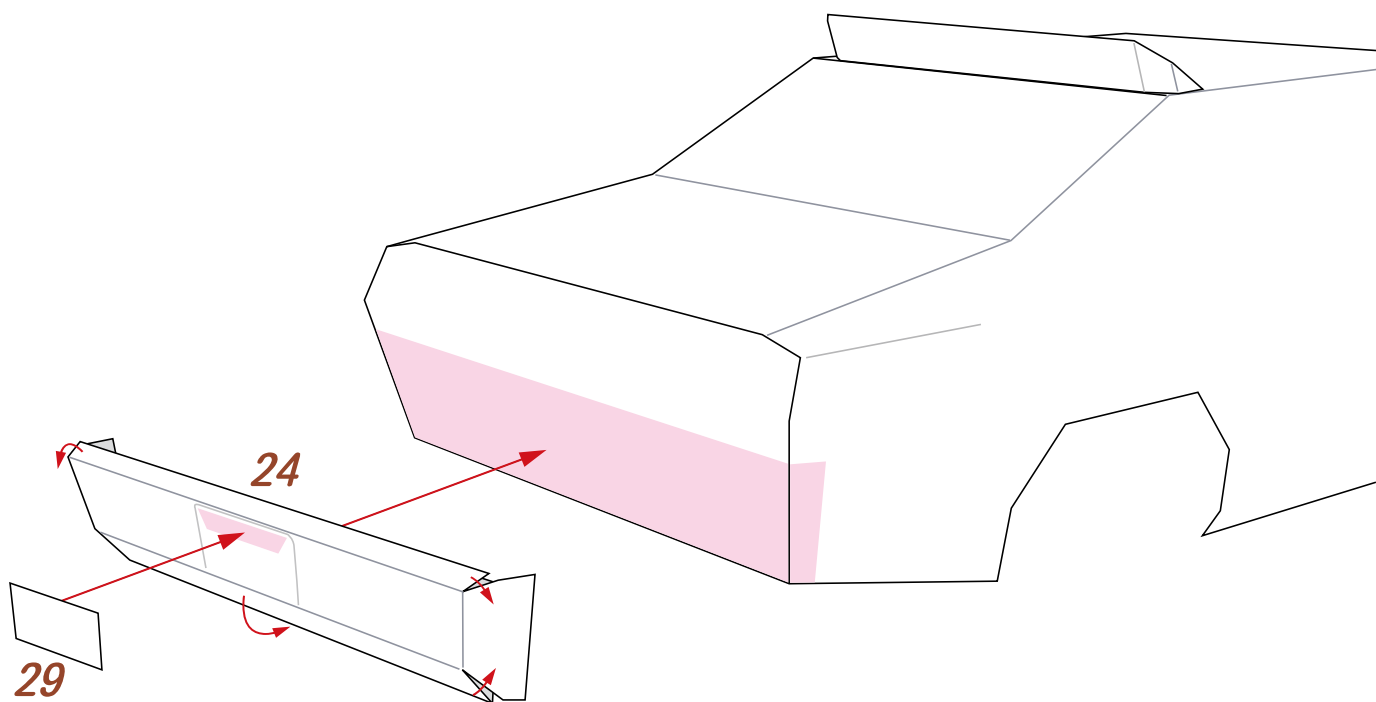
INTERCEPTOR

インターセプターのみ、1に切れ込みを入れ、77を接合。

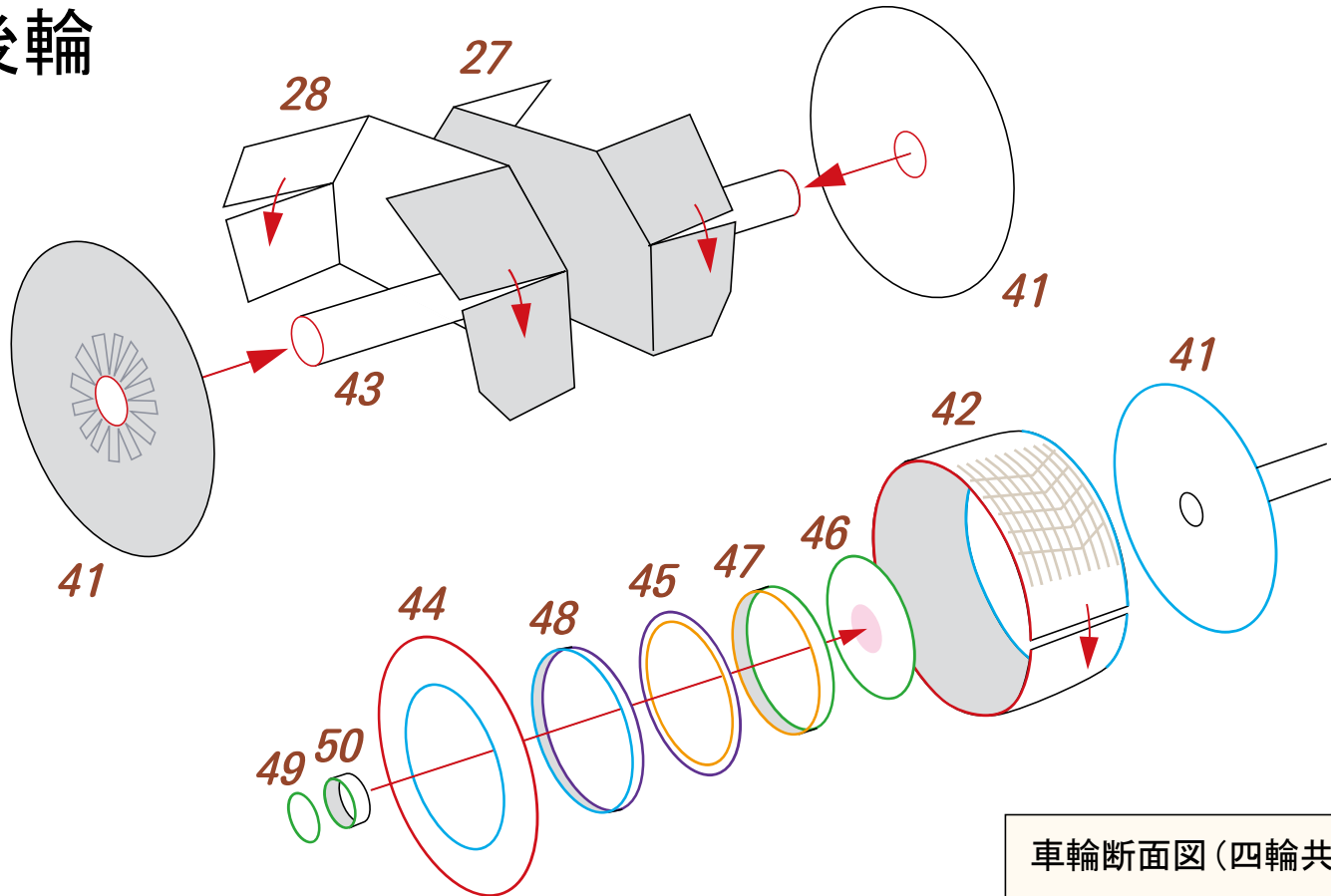




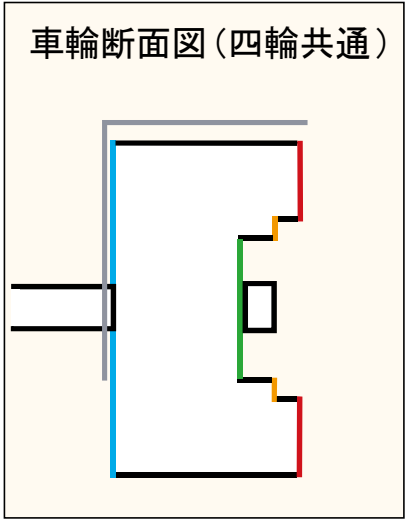
先にバンパー周りを組み立ててからボディに接合。



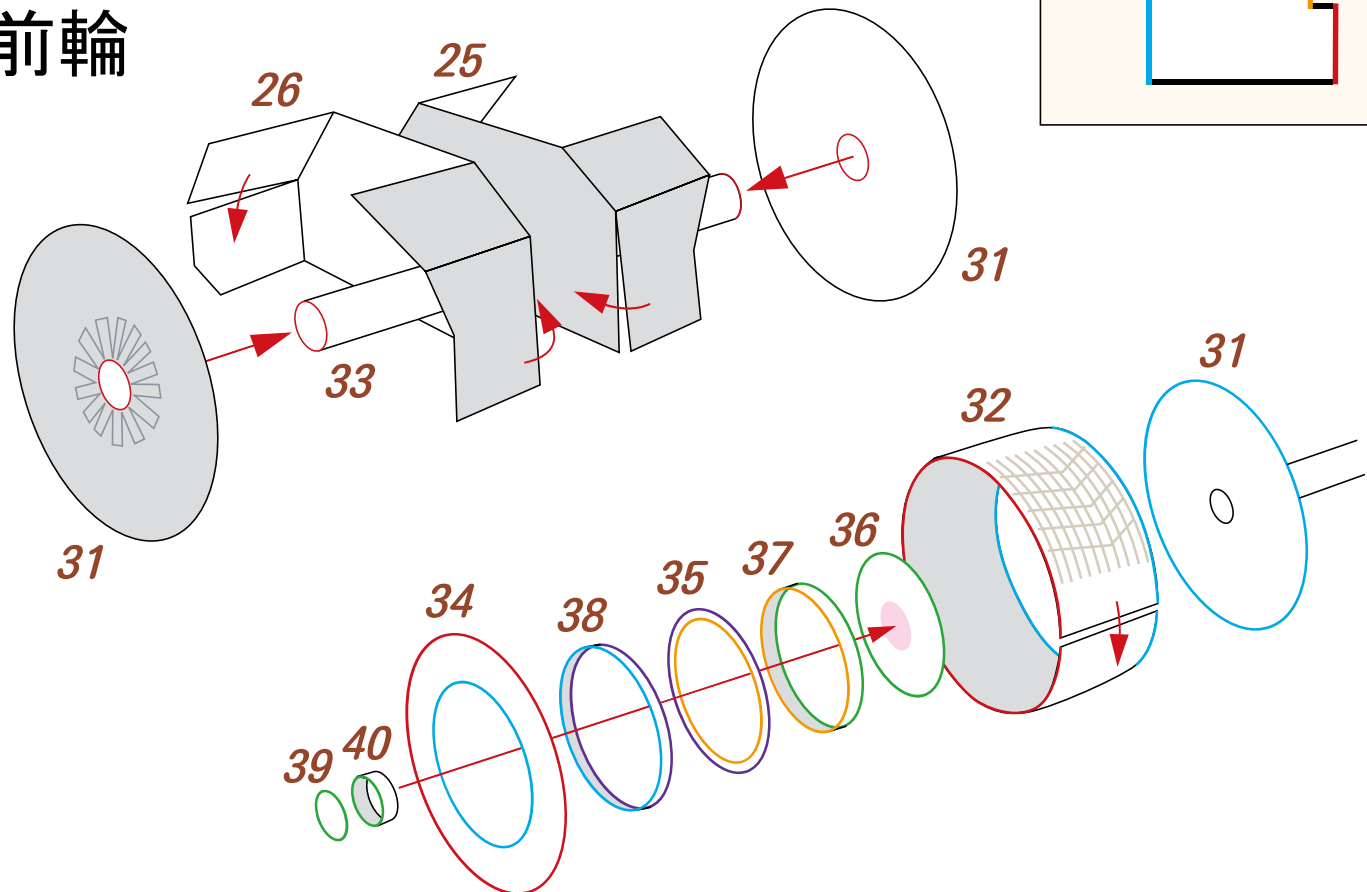
後輪



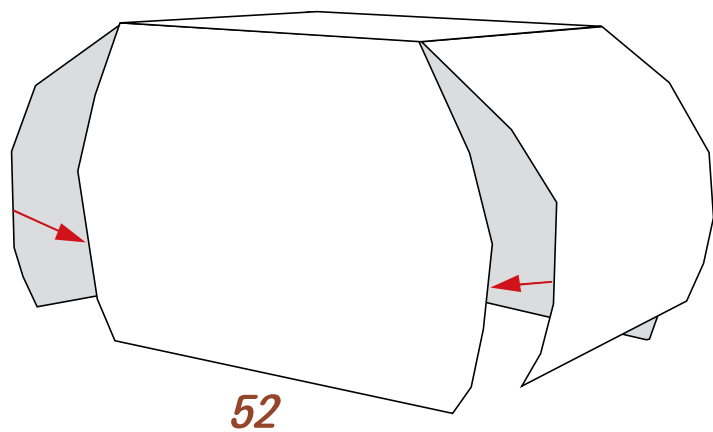
車輪パーツは左右共通です。



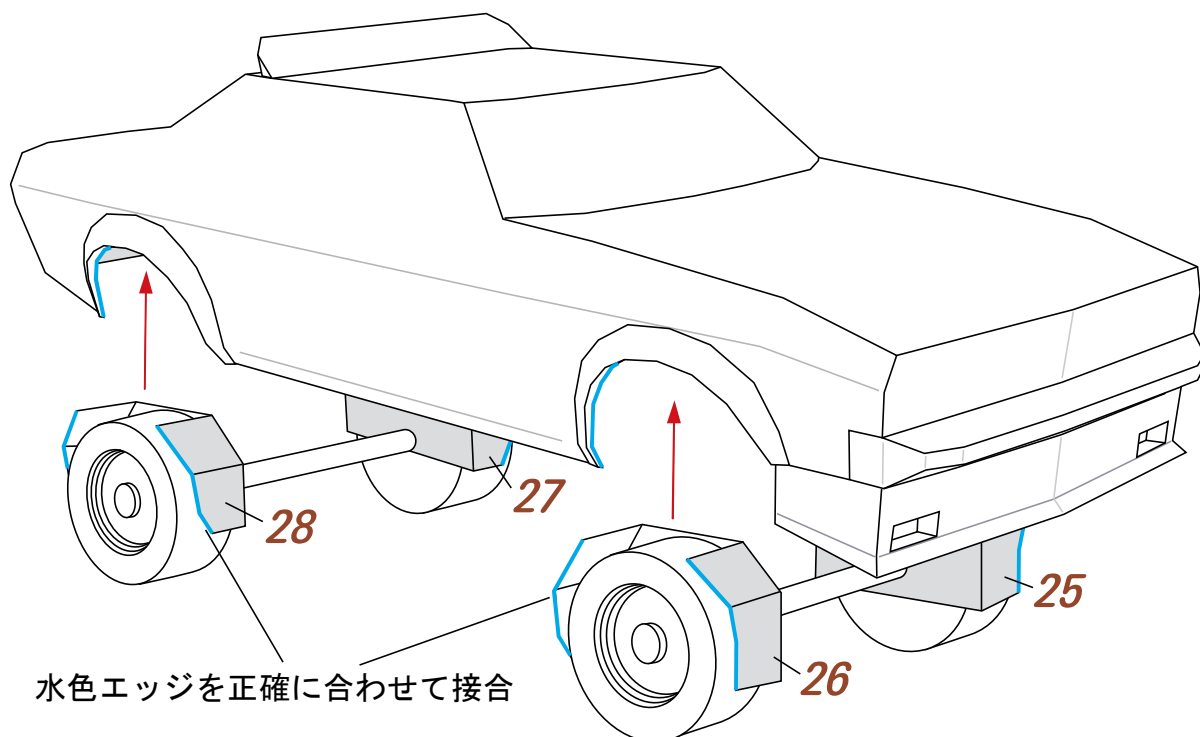
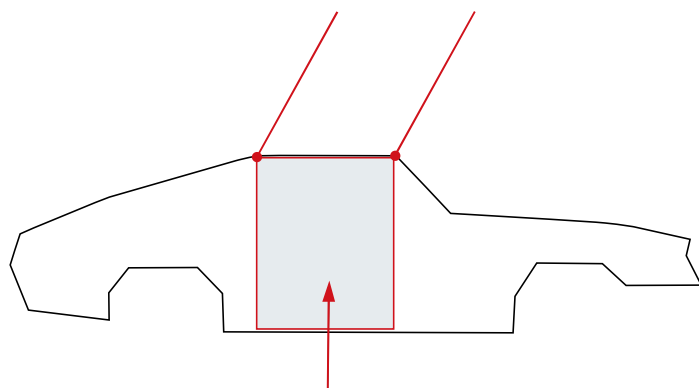
前輪



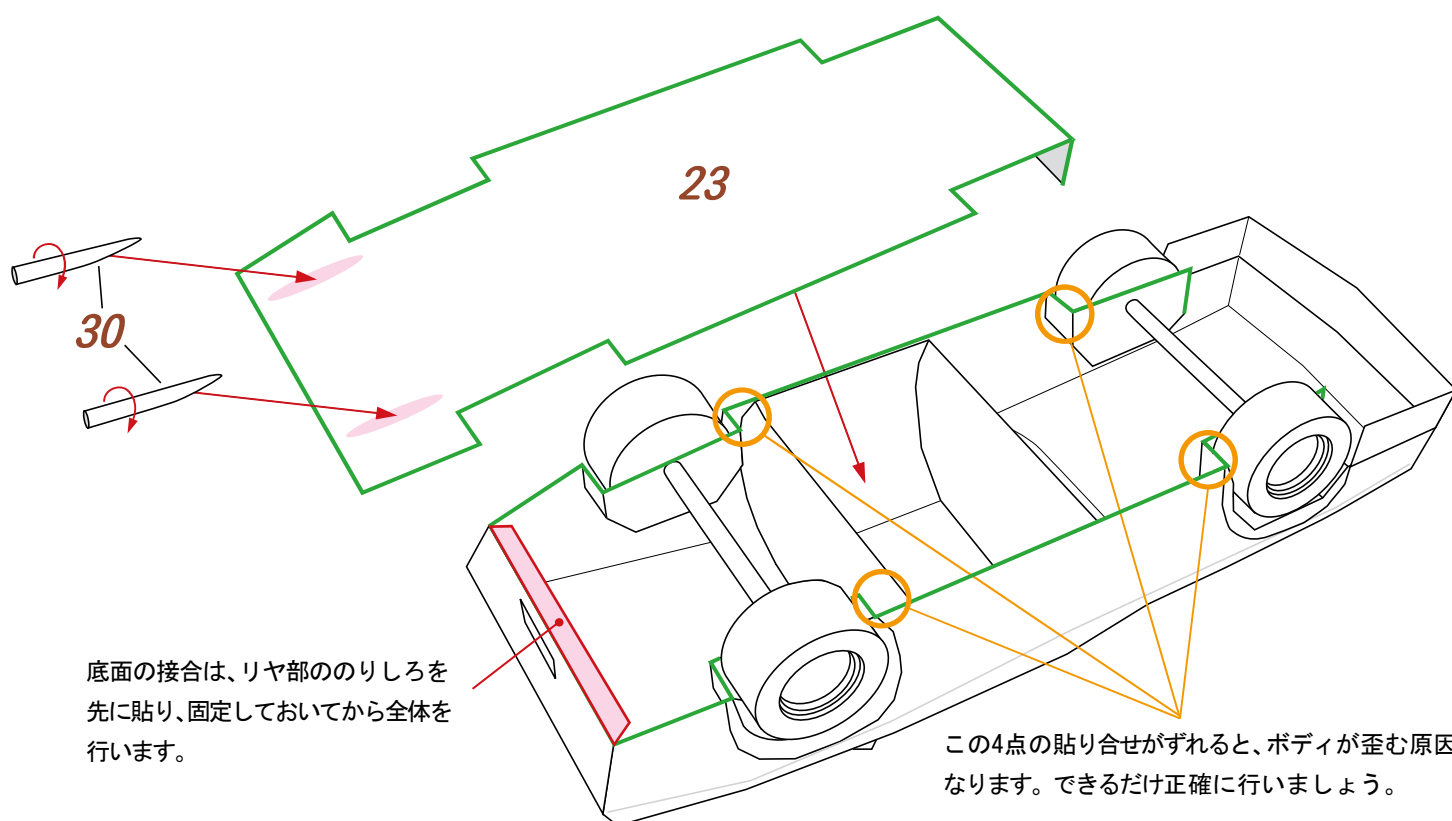
骨組みの制作



この位置に合わせてボディー内部にセット



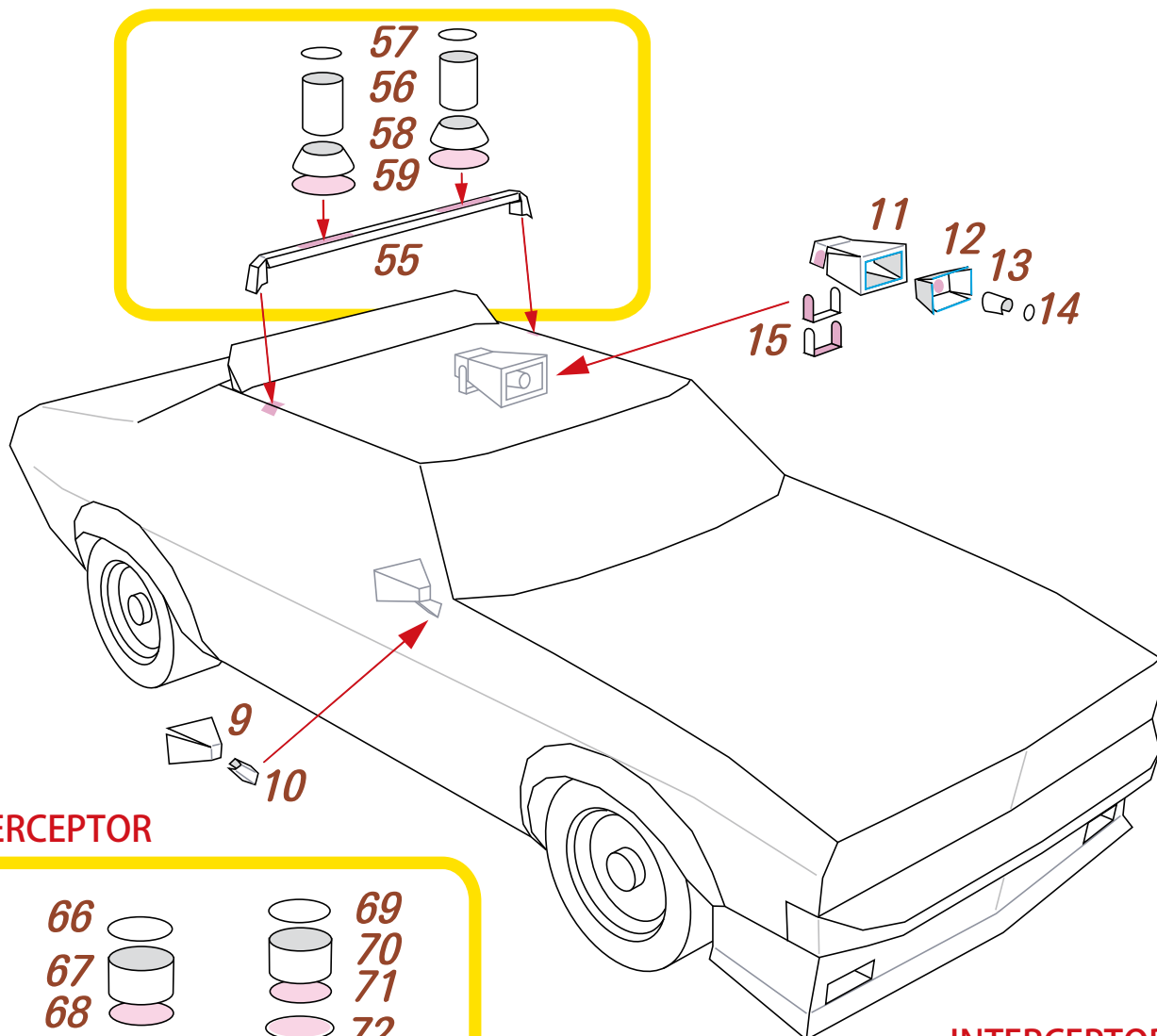
水色エッジを正確に合わせて接合



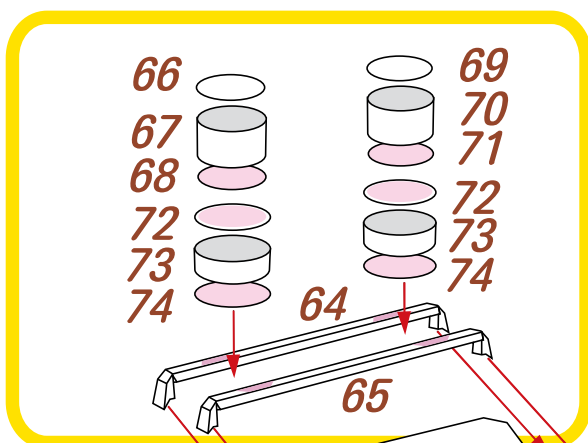
底面の接合は、リヤ部ののりしろを先に貼り、固定しておいてから全体を行います。

この4点の貼り合せがずれると、ボディが歪む原因になります。できるだけ正確に行いましょう。

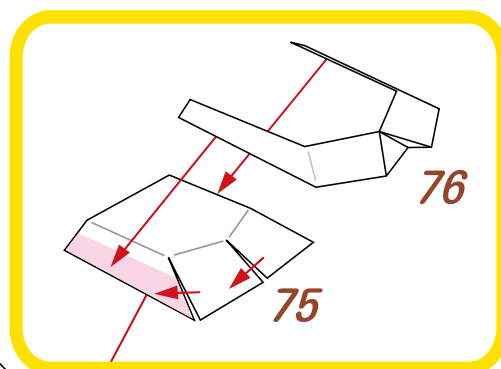
BIG BOPPER



INTERCEPTOR



INTERCEPTOR



BIG BOPPER

